

加藤式 フロートシステム (PAT. P)

このシステムはフロートに空気を入れ、網などを上下させる装置です。



フロートに
エアが充満



フロートにエア供給をします。

フロートが徐々に上昇します。



KATEX
フロートシステム
基本の動作



フロートの穴から
エアが抜ける



フロートが徐々に下降します。

フロートへのエア供給を
ストップします。

例：高速ろ過タンクのろ材逆洗洗浄時に使用した場合

水ろ過装置ではろ材の洗浄があり、工程の1つに逆洗洗浄作業があります。
この作業はろ材を攪拌しながら付着したゴミなどを洗浄する作業です。



多くの高速ろ過タンクに対応できる

加藤式フロートシステムではエアーを使っての
『逆洗洗浄』を簡単に行うことができます。

通常、逆洗洗浄だけではあまり洗浄の効果がありません。
それはろ材を十分攪拌することが必要なためです。



加藤式フロートシステムでは洗浄スペースを
十分確保するため押さえフロートを上昇させ
攪拌洗浄をより効果的に行えます。

十分に取った遊動スペースと逆洗洗浄により
洗浄効果はアップし、またろ材の流出も防げます。

洗浄作業中はろ材の攪拌スペースが必要となりますが、
作業終了後はろ過作業に入るため
ろ材スペースを小さくする必要があります。



そのために加藤式フロートシステムでは、

押さえフロートをエアーで上下動させることにより、

ろ材押さえの作業とろ材の攪拌スペース確保作業を
エアーだけで処理することができます。

 **KATEX**
KATO IRON CO.,LTD

加藤鉄工株式会社



〒960-8201 福島市岡島字作田入1-2 福島工業団地
TEL 024-534-2111(代) FAX 024-533-7155
<http://www.katex.jp> e-mail:katex@katex.jp
東京営業所/〒105-0001 東京都港区虎ノ門2-6-4 (虎ノ門森ビル11-3F)
TEL 03-3501-1899 FAX 03-3501-1899